

**TEKNİK BİLGİ FORMU****FA50  
MIOX POLYESTER ASTAR**

**Ürün Tanımı** Modifiye polyester – amino esaslı, fırın kurumalı koruyucu astar boyadır. Özellikle, trafo sanayinin, yapışması mükemmel, yüksek fiziksel dirence sahip, akıtma uygulamalarına elverişli astar talebini karşılamak üzere geliştirilmiştir.

**Ürün Özellikleri**

Renk	Siyah, Gri
Katı Madde (hacmen)	%48 ± 2
Teorik kaplama alanı	1 kg boya ile 85 mikron kuru film bırakacak şekilde tatbik edildiğinde yaklaşık 4 m <sup>2</sup> alan kaplanabilir.
Pratik kaplama alanı	Yüzey pürüzlülüğü ve sıçrantı kayıpları nedeniyle kesin bir değer verilemez. Aşağıdakiler yaklaşık değerler olarak alınabilir: Büyük parçalar için : % 70 x Teorik kaplama alanı Küçük parçalar için : % 50 x Teorik kaplama alanı

**Uygulama Bilgileri**

Uygulama metodu	Sprey, Akıtma
Uygulama viskozitesi, 20°C	22 ± 2 sn. / DIN CUP 4 (Sprey uygulamaları için) 24 ± 2 sn / DIN CUP 4 (Akıtma uygulamaları için)
Karışım oranı	Tiner (TF5240) : %24-28 ağırlıkça (Sprey uygulamaları için) Tiner (TF5240) : %18-22 ağırlıkça (Akıtma uygulamaları için)
Flash-off süresi, 20°C	20-30 dk.
Kuruma koşulları, %65 RH	140°C / 30 dakika (obje sic.)
Uygulama sıcaklığı, %65 RH	5°C - 45°C
Uygulama kalınlığı	85 ± 5 mikron kuru film.
Yüzey hazırlığı	Boyanacak yüzey her türlü yağ, kir, toz ve nemden arındırılmış olmalıdır.

**Depolama ve Güvenlik Bilgileri**

Depolama Süresi	Orijinal ambalajının açılmaması durumunda 5°C - 40°C sıcaklıklar arasında, normal stoklama koşullarında en az 12 ay süreyle depolanabilir.
Uyarılar	Etiket üzerindeki uyarılara bakınız. Taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında, ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu' na başvurunuz.

Sistemlerimizin etkinliği, laboratuvar araştırmaları ve yıllar süren pratik tecrübelerimiz üzerine kurulmuştur. Ürünler talimatlara göre ve iyi bir işçilikle uygulandığında, ortaya çıkan işin kalitesinin Kansai Altan standartlarına uygun olacağı tarafımızdan garanti edilmektedir. Ancak, elde edilen sonucun kontrolümüz dışında olan faktörlerce etkilenmesi durumunda sorumluluk kabul edilmez. Müşteri, satın aldığı ürünlerin sözkonusu uygulamaya uygun olup olmadığını, normal olarak sahip olması gereken yöntemlerle kontrol etmek durumundadır.

**TECHNICAL DATA SHEET****FA50**  
**MIOX POLYESTER PRIMER**

**Product Description** Modified polyester – amino based, oven drying protective primer with miox pigment. Especially developed for excellent adhesion, high physical resistance and flow application property demands of Transformer Industry.

**Paint Properties**

**Color** Black, Grey

**Solids (by volume)** 48 ± 2 %

**Theoretical coverage** Approximately 4 m<sup>2</sup> / 1 kg paint for 85 microns dry film thickness.

**Practical coverage** The practical coverage depends on the factors, such as shape of the construction, roughness of the substrate, method and conditions of application. A guideline for spraying is:  
Large areas : Approx. 70% of the theoretical coverage.  
Small areas : Approx. 50% of the theoretical coverage.

**Application Information**

**Application method** Spray, Flow

**Application viscosity, 20°C** 22 ± 2 sec. / DIN CUP 4 (for spray application)  
24 ± 2 sec. / DIN CUP 4 (for flow application)

**Mixing ratio** Thinner (TF5240) : 24-28% by weight (for spray application)  
Thinner (TF5240) : 18-22% by weight (for flow application)

**Flash-off time, 20°C** 20 - 30 min.

**Drying conditions, 65% RH** 140°C / 30 minutes (object temp.)

**Application temperature, 65% RH** 5°C - 45°C

**Film thickness** 85 ± 5 microns dry film.

**Surface preparation** All surfaces to be coated should be clean, dry and free from contaminations.

**Storage and Safety Information**

**Storage time** Minimum 12 months in unbroken original package at 5°C - 40°C.

**Warnings** See label for precautions. The user of this product is required to comply with the national statutory regulations for health, safety during transportation and at work and waste disposal. See the MSDS for detailed information.

The effectiveness of our systems is based on many years' practical experience and laboratory research. We guarantee that the quality of the work performed in accordance with our systems meets the Kansai Altan standards, provided that our instructions are followed carefully and the work is performed in accordance with the requirements as to good craftsmanship. We decline any responsibility, if the final result is affected by factors beyond our control. The customer has to determine the suitability of the delivered products for the intended application by using the means which normally are at his disposal.